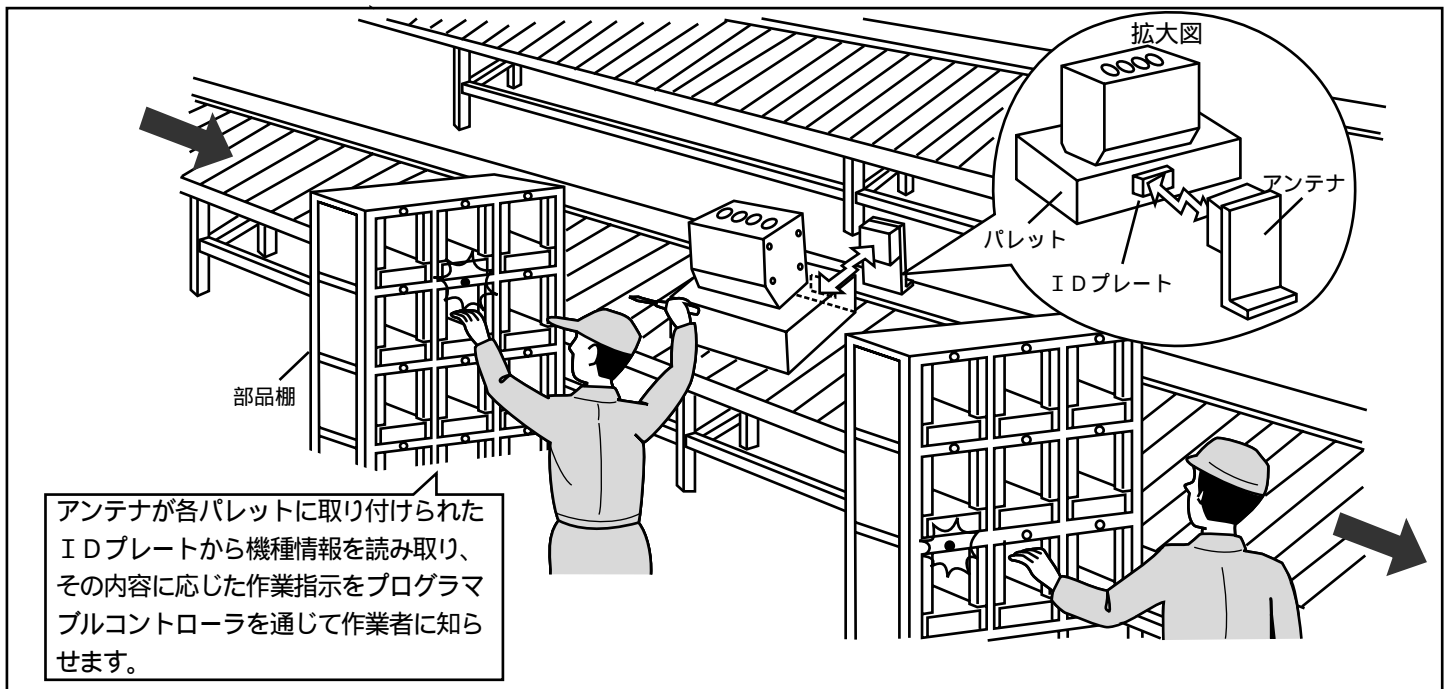


### システム概要

投入端でパレットに取り付けられたIDプレートに機種情報（機種コード・エンジン番号・各ステーションで 사용되는部品棚番号等）を書き込みます。各ステーションでは、これらの情報を読み取り、液晶モニタなどの表示器に表示させ、現ステーションで使用する部品棚番号をランプで作業者に知らせます。また、各部品棚には、光電センサが取り付けられていて、作業者が誤った部品（ランプ指示されていない部品）を使用すると、ブザーで知らせます。

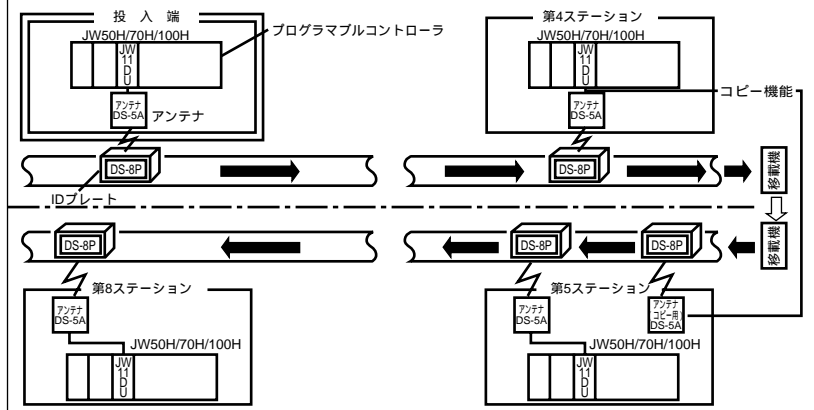


### 導入効果

使用部品誤りによる組立ミスを解消できます。

言葉（日本語等）のわからない外国人作業にも、ランプ点灯により作業指示が可能です。

### システム構成



### 選定ポイント

移動中のパレットとの、リードライトが可能。  
 工程間ワーク移載時のコピー機能により、別ラインへのデータ受け渡しが簡単。  
 小型アンテナの採用により、作業者の妨げにならない。