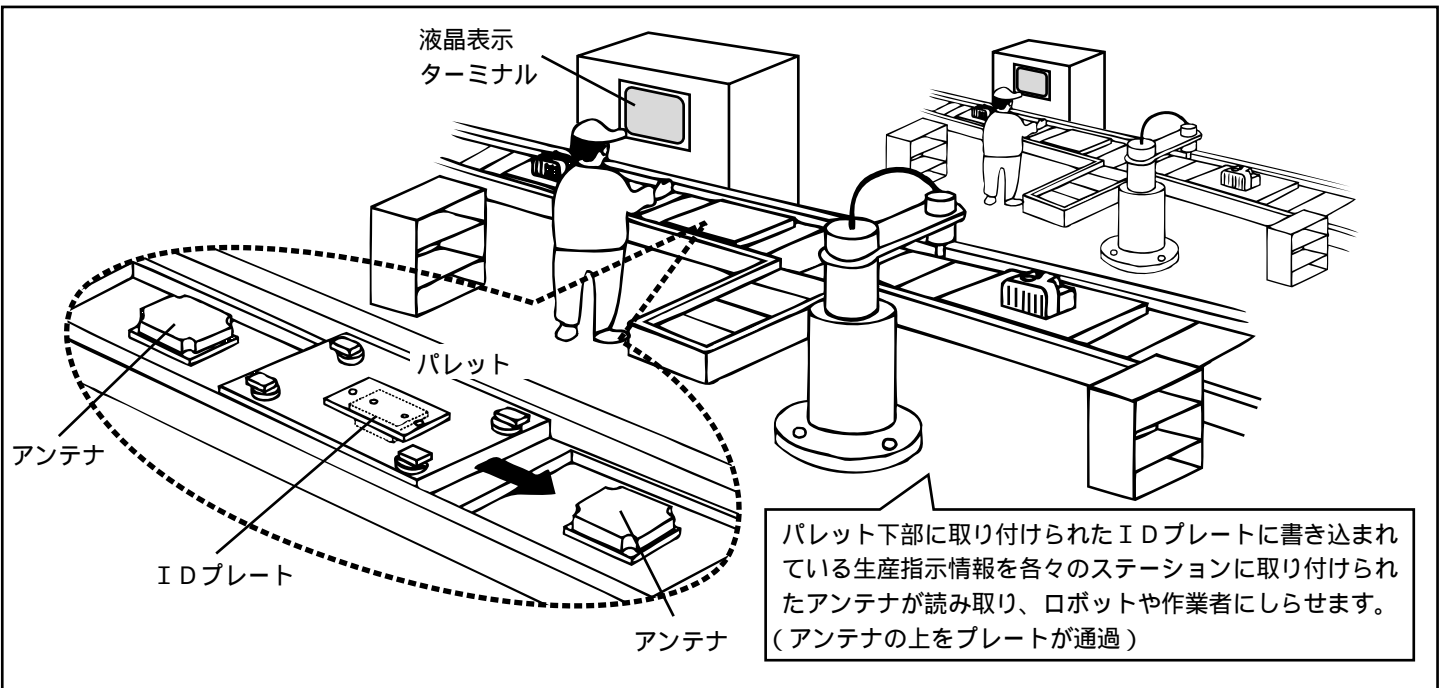


## システム概要

多品種混流組立ラインにおいて、自動機・作業員への作業指示システムです。投入端で各ワークに取り付けられたIDプレートに生産計画に基づく生産指示情報を書き込みます。各ステーションの自動機は、IDプレートに書き込まれた生産指示情報により、機種ごとの動作自動切り換えを行います。また作業員には、液晶表示ターミナルなどの表示器に生産機種に応じた取り付け部品を知らせます。



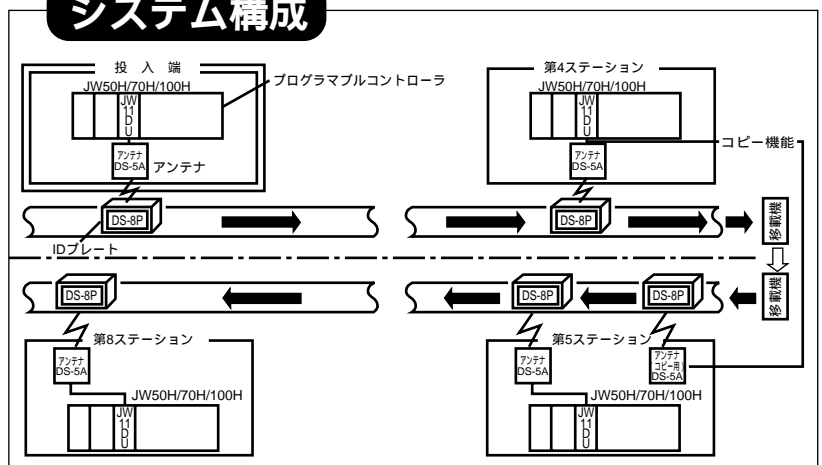
## 導入効果

生産指示情報を投入～払い出しの全行程においてIDプレートに書き込んでいますので、ペーパーレスによる作業指示が実現でき、使用部品誤りによる組立ミスを防ぎます。

IDプレートが各々のパレットに取り付けられていますので、脇出しに伴う順序変更が容易に行えます。

〈ワーク：情報 = 1：1〉の管理が行えます。〉

## システム構成



## 選定ポイント

移載ステーションでのコピー機能により、別ラインへのデータ受け渡しが簡単。  
隣接システムへの影響がなく、データのリードライトができる。  
IDコントローラはPCのベースユニットに実装できるため、高速データ転送が可能。